

SZCZEGÓŁY PROMOCJI

„Kupując te 4 produkty płacisz mniej”.

§ 1 Postanowienia ogólne

1. Niniejszy dokument (Szczegóły promocji) dotyczy akcji promocyjnej „**Kupując te 4 produkty płacisz mniej**”.
2. Organizatorem Akcji promocyjnej jest Jeronimo Martins Polska S.A. z siedzibą w Kostrzynie, ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań-Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000222483, posiadająca NIP: 7791011327, kapitał zakładowy 715 000 000,00 zł, w całości wpłacony.
3. Akcja promocyjna „**Kupując te 4 produkty płacisz mniej**” prowadzona jest we wszystkich sklepach Biedronka w dniach od 30.05.2016r. do 08.06.2016, jednak nie dłużej niż do wyczerpania zapasów („Czas trwania Akcji promocyjnej”).

§ 2 Zasady Akcji promocyjnej

1. Uczestnikiem Akcji promocyjnej („Uczestnik”) może być każda osoba, która w Czasie trwania Akcji promocyjnej dokona w sklepie Biedronka jednorazowo zakupu wszystkich 4 produktów wyszczególnionych poniżej: :
 - Cukier Słodka Łyżeczka, 1kg cena regularna 2,69 zł
 - Mleko świeże 2% Mleczna Dolina, 1l cena regularna 1,89zł
 - Mąka Tortowa Złote Pola, 1 kg cena regularna 1,35 zł
 - Jaja Ale Jaja, klasa L, 10 szt. cena regularna 3,99 zł
2. Kupując łącznie 4 produkty wskazane w ust. 1, Uczestnik nabywa je w promocyjnych cenach tj.:
 - Cukier Słodka Łyżeczka, 1kg cena promocyjna 1,99 zł
 - Mleko świeże 2% Mleczna Dolina, 1l cena promocyjna 1,48 zł
 - Mąka Tortowa Złote Pola, 1 kg cena promocyjna 1,29 zł
 - Jaja Ale Jaja, klasa L, 10 szt. cena promocyjna 3,89 zł
3. W ramach jednej transakcji klient może nabyć do 10 opakowań każdego produktu.
4. W przypadku zwrotu towaru, przy zakupie, którego klient skorzystał z rabatu, klient otrzyma wyłącznie zwrot ceny rzeczywiście uiszczonej – tj. ceny regularnej pomniejszonej o rabat.

§ 3 Reklamacje

1. W przypadku przeprowadzenia Akcji promocyjnej niezgodnie ze Szczegółami Promocji Uczestnikowi przysługuje prawo do złożenia reklamacji.
2. Reklamacja powinna zostać zgłoszona w terminie 30 dni od dnia skorzystania z Akcji promocyjnej.
3. W celu usprawnienia procesu zgłaszania i rozpatrywania, reklamacja może zostać złożona w formie pisemnej na adres: Jeronimo Martins Polska S.A., ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn.
4. Składający reklamację powinien uwidocznic w jej treści swoje dane, tak aby kontakt z nim w celu poinformowania o wyniku postępowania reklamacyjnego był możliwy. W celu usprawnienia postępowania reklamacyjnego składający reklamację powinien załączyć do reklamacji kserokopię dowodu zakupu produktu w sieci sklepów Biedronka.
5. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora w terminie 14 dni od daty ich otrzymania.
6. Klient wnoszący reklamację zostanie poinformowany o jej rozstrzygnięciu w terminie 14 dni od jej otrzymania przez Organizatora.
7. O decyzji Organizatora Klient zostanie powiadomiony listem poleconym wysłanym na adres podany przez Klienta.
8. Organizator będzie przetwarzał dane osobowe Klienta zgłaszającego reklamację wyłącznie w związku z procedurą reklamacyjną, a po zakończeniu procedury reklamacyjnej dane osobowe zostaną usunięte.

§ 4 Postanowienia końcowe

1. Dokument ze szczegółami Akcji Promocyjnej dostępny jest w sklepach Biedronka oraz na stronie internetowej www.biedronka.pl.
2. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z niniejszą Akcją promocyjną będą rozstrzygane przez właściwy sąd powszechny.