REGULAMIN AKCJI PROMOCYJNYCH

"Kup 2 dowolne chleby pakowane, a za drugi zapłacisz 50% mniej"

§ 1. Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin (dalej jako „**Regulamin**") określa zasady akcji promocyjnej „Kup 2 dowolne chleby pakowane, a za drugi zapłacisz 50% mniej" (dalej jako **Akcja Promocyjna**).
2. Organizatorem Akcji Promocyjnej jest Jeronimo Martins Polska S.A. z siedzibą w Kostrzynie, ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000222483, posiadająca NIP: 7791011327, kapitał zakładowy 715 000 000,00 zł w całości wpłacony (dalej jako „**Organizator**").
3. Akcja Promocyjna prowadzone są na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej we wszystkich sklepach sieci Biedronka w godzinach ich otwarcia (dalej jako „**Sklepy Biedronka**").
4. Akcja Promocyjna prowadzona jest w okresie od 26.04.2018 do 02.05.2018 r. jednak nie dłużej niż do wyczerpania zapasów produktów objętych Akcją Promocyjną (dalej jako „**Czas Trwania Akcji Promocyjnej**").

§ 2. Zasady Akcji Promocyjnej

1. Uczestnikiem Akcji Promocyjnej (dalej jako „Uczestnik") może być każda osoba, która w Czasie Trwania Akcji Promocyjnej dokona w Sklepach Biedronka jednorazowego łącznego zakupu (na jednym paragonie) 2 produktów promocyjnych.
2. Do wzięcia udziału w Akcji Promocyjnej uprawnia zarówno jednorazowy (na jednym paragonie) zakup dwóch takich samych Produktów Promocyjnych jak i dwóch różnych Produktów Promocyjnych
3. W ramach Akcji Promocyjnej przy łącznym zakupie (na jednym paragonie) dwóch Produktów Promocyjnych, Uczestnik otrzyma rabat w wysokości 50% na tańszy z dwóch kupowanych Produktów Promocyjnych.
4. Akcja Promocyjna obowiązuje przy łącznym (na jednym paragonie) zakupie wielokrotności dwóch Produktów Promocyjnych. Dla przykładu przy zakupie czterech

Produktów Promocyjnych, Uczestnik otrzyma rabat -50% na dwa najtańsze spośród czterech kupowanych Produktów Promocyjnych.

§ 3. Reklamacje

1. W przypadku przeprowadzenia Akcji Promocyjnej niezgodnie z Regulaminem Uczestnikowi przysługuje prawo do złożenia reklamacji.
2. Reklamacja powinna zostać zgłoszona w terminie 30 dni od dnia skorzystania z Akcji Promocyjnej.
3. W celu usprawnienia procesu zgłaszania i rozpatrywania, reklamacja może zostać złożona:
   a) pocztą elektroniczną na adres bok@biedronka.eu, lub
   b) telefonicznie pod numerem 800 080 010 (z telefonu stacjonarnego) lub pod numerem (22) 205 33 00 (z telefonu komórkowego lub z zagranicy), lub
   c) pisemnie na adres: Jeronimo Martins Polska S.A., ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn.
4. Składający reklamację powinien uwidocznić w treści reklamacji swoje dane, tak aby kontakt z nim w celu poinformowania o wyniku postępowania reklamacyjnego był możliwy, a ponadto powinien wskazać przyczynę reklamacji, treść żądania oraz opis okoliczności uzasadniających reklamację
5. W celu usprawnienia postępowania reklamacyjnego składający reklamację powinien załączyć do reklamacji kserokopię lub skan dowodu zakupu Produktu Promocyjnego lub Produktów Promocyjnych w Sklepach Biedronka.
6. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora. Uczestnik wnoszący reklamację zostanie poinformowany o jej rozstrzygnięciu w terminie 30 dni od jej otrzymania przez Organizatora.
7. Informacja o rozstrzygnięciu reklamacji zostanie przekazana Uczestnikowi w takiej formie, w jakiej zostało dokonane zgłoszenie reklamacyjne, tudzież w innej formie uzgodnionej pomiędzy Uczestnikiem a Organizatorem.
8. Organizator będzie przetwarzał dane osobowe Uczestnika zgłaszającego reklamację wyłącznie w związku z reklamacją w zakresie procedury reklamacyjnej.

§ 11. Postanowienia końcowe

1. Regulamin Akcji Promocyjnych dostępny jest w Sklepach Biedronka oraz na www.biedronka.pl.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszym Regulaminem stosuje się przepisy prawa polskiego.

3. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z niniejszymi Akcjami Promocyjnymi będą rozstrzygane przez właściwy sąd powszechny.

Załącznik nr 1