

REGULAMIN PROMOCJI

„Pączek- Kup 8 i zapłać mniej”

§ 1 Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin (dalej jako „Regulamin”) określa zasady akcji promocyjnej „Pączek Kup 8 i zapłać mniej” (dalej jako „Akcja Promocyjna”).
2. Organizatorem Akcji Promocyjnych jest Jeronimo Martins Polska S.A. z siedzibą w Kostrzynie, ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000222483, posiadająca NIP: 7791011327, kapitał zakładowy 715 000 000,00 zł, w całości wpłacony.
3. Akcja Promocyjna prowadzona jest we wszystkich sklepach Biedronka w okresie od poniedziałku 20.02.2017 do wtorku 22.02.2017 r., jednak nie dłużej niż do wyczerpania zapasów (dalej jako „Czas Trwania Akcji Promocyjnej”).

§ 2 Zasady Akcji Promocyjnej

1. Uczestnikiem Akcji Promocyjnej (dalej jako „Uczestnik”) może być każda osoba, która w Czasie Trwania Akcji Promocyjnej dokona zakupu co najmniej ośmiu sztuk produktu objętego promocją wskazanego w ust. 2, w sposób w nim określony.
2. W ramach Akcji Promocyjnej przy łącznym zakupie (na jednym paragonie) ośmiu lub więcej sztuk produktu Pączek Słodka Kraina, 80g (z lukrem lub z cukrem pudrem), Uczestnik zapłaci 0,54 zł za sztukę, z zastrzeżeniem ustępu poniżej.
3. Uczestnik może jednorazowo (na jednym paragonie) zakupić maksymalnie 48 sztuk produktu Pączek Słodka Kraina, 80g (z lukrem lub z cukrem pudrem).
4. Cena regularna produktu Pączek Słodka Kraina, 80g (z lukrem lub z cukrem pudrem), wynosi 0,98 zł za sztukę.
5. W przypadku reklamacji lub zwrotu towaru, przy zakupie którego Uczestnik skorzystał z rabatu, Uczestnik otrzyma wyłącznie zwrot ceny rzeczywiście uiszczonyj – tj. ceny regularnej pomniejszonej o rabat.

§ 3 Reklamacje

1. W przypadku przeprowadzenia Akcji Promocyjnej niezgodnie z Regulaminem Uczestnikowi przysługuje prawo do złożenia reklamacji.
2. Reklamacja powinna zostać zgłoszona w terminie 30 dni od dnia skorzystania z Akcji Promocyjnej.

3. W celu usprawnienia procesu zgłaszania i rozpatrywania, reklamacja może zostać złożona w formie pisemnej na adres: Jeronimo Martins Polska S.A., ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn.
4. Składający reklamację powinien uwidocznic w jej treści swoje dane, tak aby kontakt z nim w celu poinformowania o wyniku postępowania reklamacyjnego był możliwy.
5. W celu usprawnienia postępowania reklamacyjnego składający reklamację powinien załączyć do reklamacji kserokopię dowodu zakupu produktu w sieci sklepów Biedronka.
6. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora. Uczestnik wnoszący reklamację zostanie poinformowany o jej rozstrzygnięciu w terminie 14 dni od jej otrzymania przez Organizatora. Informacja o rozstrzygnięciu reklamacji zostanie przekazana Uczestnikowi w takiej formie, w jakiej zostało dokonane zgłoszenie reklamacyjne, tudzież w innej formie uzgodnionej pomiędzy Uczestnikiem a Organizatorem.
7. Organizator będzie przetwarzał dane osobowe Uczestnika zgłaszającego reklamację wyłącznie w związku z procedurą reklamacyjną.

§ 4 Postanowienia końcowe

1. Regulamin Akcji Promocyjnej dostępny jest w sklepach Biedronka oraz na stronie internetowej www.biedronka.pl.
2. Postanowienia Regulaminu podlegają przepisom prawa polskiego. W kwestiach nieuregulowanych Regulaminem zastosowanie mają przepisy kodeksu cywilnego oraz innych ustaw.
3. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z niniejszą Akcją Promocyjną będą rozstrzygane przez właściwy sąd powszechny.